

AUSSCHREIBUNG NACH VOL/A

Probenahmen und Analysen zur analytischen Überwachung von Anlagen der Abfallwirtschaft Rems-Murr AÖR

Objekt: Deponien, Sickerwasserreinigungsanlagen und Biovergärungsanlage im Rems-Murr-Kreis

- a) Zur Angebotsabgabe auffordernde Stelle:**
Abfallwirtschaft Rems-Murr AÖR, Stuttgarter Str. 110, 71332 Waiblingen
Tel: 0 71 51 / 501 - 95 23; Fax: 0 71 51 / 501 -95 51, E-Mail: g.friese@awrm.de
Zuschlag erteilende Stelle und Stelle, bei der die Angebote einzureichen sind:
Siehe Buchstabe a)
- b) Art der Vergabe:**
Öffentliche Ausschreibung nach VOL/A
- c) Einreichungsform:**
schriftlich / Papier
- d) Art und Umfang der Leistung sowie Ort der Leistung:**
Probenahmen und Analysen zur analytischen Überwachung von
8 Deponien, 2 Sickerwasserreinigungsanlagen und 1 Biovergärungsanlage
der Abfallwirtschaft Rems-Murr AÖR
- e) Art und Umfang einzelner Lose:**
entfällt
- f) Zulassung von Nebenangeboten:**
Nebenangebote sind nicht zugelassen
- g) Ausführungs-/Lieferfrist:**
Beginn: 01.01.2020, 0:00 Uhr
Ende: 31.12.2022, 24:00 Uhr
- h) Anschrift der Stelle, die die Vergabeunterlagen herausgibt:**
Siehe Buchstabe a)
Anschrift der Stelle, bei der die Vergabeunterlagen eingesehen werden können:
Siehe Buchstabe a)
- i) Ablauf der Angebotsfrist: (Öffnungstermin, Datum und Uhrzeit):**
09.10.2019, 14:00 Uhr
Bieter sind nicht zugelassen
Bindefrist für Angebot:
29.11.2019
- j) Höhe der Sicherheitsleistungen:**
5 v.H. der Auftragssumme (brutto)
- k) Wesentliche Zahlungsbedingungen:**
Nach § 17 VOL/B und ggf. Besonderen und Zusätzlichen Vertragsbedingungen

l) Mit dem Angebot vorzulegende Unterlagen (z. B. Eignungsnachweise):

- Gültige Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025. Der Akkreditierungsurkunde beizufügen ist die Anlage zur Akkreditierungsurkunde mit den Angaben zu den Untersuchungsbereichen einschließlich Probenahme und für alle zu untersuchenden Parameter.
- Erfolgreiche Teilnahme an der AQS (Nachweis durch Vorlage der Jahresbestätigungen der letzten 3 Jahre der AQS).
- Anerkennung als Prüflabor durch die Bundesgütegemeinschaft Kompost.
- Bestätigung, dass der/die Probenehmer die Qualifizierung gem. den LAWA AQS- Merkblättern P-01 bis P-16 und die Sachkunde gem. LAGA PN 98 besitzen.
- Die ausschreibende Stelle behält sich vor, im Laufe der Angebotsbewertung weitere Nachweise nach Ziffer 12 der Bewerbungsbedingungen anzufordern.

m) Höhe der Vervielfältigungskosten und Zahlungsweise:

10,00 € pro Doppelexemplar; Bezahlung per Verrechnungsscheck
Eine Barzahlung bei Abholung ist möglich.

n) Zuschlagskriterien:

Die Zuschlagskriterien sind in den Vergabeunterlagen genannt.